



SOUDÉ LASER POUR MATÉRIAUX DURS LASER GESCHWEISST FÜR HARTE MATERIALIEN



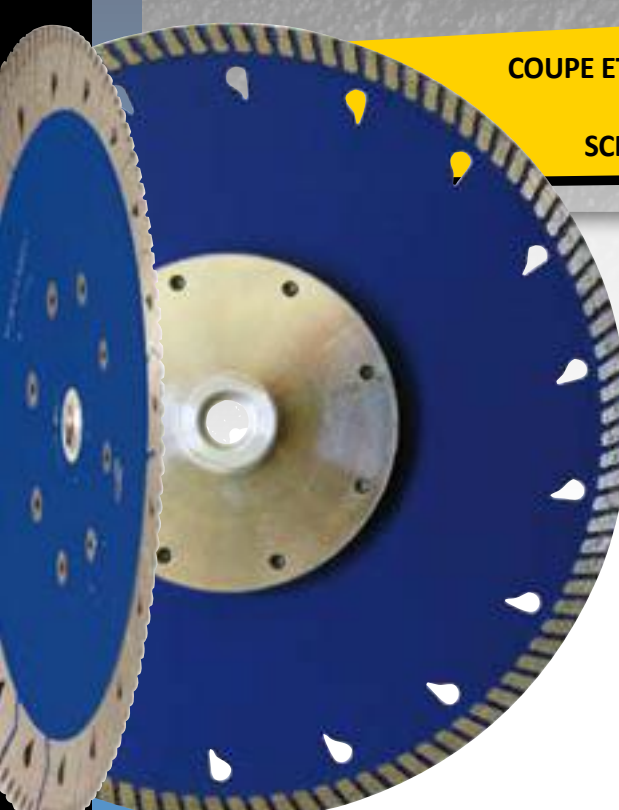
MASTER GS 10

CODE ART.-NR.	DIAMETRE (mm) DURCHMESSER	ALESAGE (mm) BOHRUNG	HAUT. SEGMENT (mm) SEGMENT HÖHE	QUANTITE SEGMENTS SEGMENTANZAHL
420 209	115	22.23	10	8
420 210	125	22.23	10	9
420 211	230	22.23	10	16
420 213	300	25.4	10	18
420 215	350	25.4	10	21
420 217	400	25.4	10	24

- Grande vitesse dans les matériaux durs et le granit
- Bon rapport qualité / prix
- Segments de 10 mm de haut
- Segments soudés laser



- Hohe Geschwindigkeit in Hartmaterialien und Granit
- Gutes Preis-/ Leistungsverhältnis
- 10 mm hohe Segmente
- Laser geschweisst



COUPE ET PONCE EN MÊME TEMPS SCHNEIDET UND SCHLEIFT GLEICHZEITIG



MASTER CG 9

CODE ART.-NR.	DIAMETRE (mm) DURCHMESSER	ALESAGE (mm) BOHRUNG	HAUT. SEGMENT (mm) SEGMENT HÖHE	SEGMENTS SEGMENTE
420 227	125	M14	8 mm / 25 mm	JCA/GR / Turbo
420 228	230	M14	8 mm / 25 mm	JCA/GR / Turbo

- Coupe et ponce le granit, la pierre naturelle et le béton
- Moyeu déporté
- Très bonne évacuation des poussières

- Schneidet und schleift Granit, Naturstein, Beton
- Flansch
- Sehr gute Staubabführung

JCA = jante continue alternée
GR = geschlossener Rand

