



COUPE RAPIDE DANS TOUS MATERIAUX DURS
SCHNELLSCHNITT IN ALLEN HARTEN MATERIALIEN



SHOXX GX 13

| CODE ART.-NR. | DIAMETRE (mm) DURCHMESSER | ALESAGE (mm) BOHRUNG | HAUT. SEGMENT (mm) SEGMENT HÖHE | QUANTITE SEGMENTS SEGMENTANZAHL |
|---------------|---------------------------|----------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 420 200 | 115 | 22.23 | 13 | 8 |
| 420 201 | 125 | 22.23 | 13 | 9 |
| 420 202 | 230 | 22.23 | 13 | 16 |
| 420 204 | 300 | 20 | 13 | 18 |
| 420 206 | 350 | 25.4 | 13 | 21 |
| 420 208 | 400 | 25.4 | 13 | 24 |

- Haut rendement dans des matériaux durs
- Procédé de forgeage breveté
- Amélioration de la coupe en douceur
- Moins de vibrations
- Sécurité accrue
- Segments soudés laser
- Hohe Leistung in harten Materialien
- Patentierter Schmiede-Produktionsprozess
- Verbessertes Glattschneiden
- Weniger Vibrationen
- Bessere Sicherheit
- Laser geschweisst



Vitesse de coupe exceptionnelle
Aussergewöhnliche Schnittgeschwindigkeit



LE MEILLEUR POUR LES MATÉRIAUX DURS
DER BESTE IN HARTEN MATERIALIEN



MASTER GC 8

| CODE ART.-NR. | DIAMETRE (mm) DURCHMESSER | ALESAGE (mm) BOHRUNG | HAUT. SEGMENT (mm) SEGMENT HÖHE | SEGMENTS SEGMENTE |
|---------------|---------------------------|----------------------|---------------------------------|-------------------|
| 420 220 | 115 | 22.23 | 8 | JCA/GR / Turbo |
| 420 221 | 125 | 22.23 | 8 | JCA/GR / Turbo |
| 420 222 | 230 | 22.23 | 8.5 | JCA/GR / Turbo |
| 420 224 | 300 | 25.4 | 8.5 | JCA/GR / Turbo |
| 420 226 | 350 | 25.4 | 8.5 | JCA/GR / Turbo |

- Haut rendement dans les matériaux durs et le granit
- Coupe nette et précise
- Vitesse de coupe importante

- Hohe Leistung in Hartmaterialien Granit
- Splitterfreies Schneiden
- Hohe Schnittgeschwindigkeit

JCA = jante continue alternée
 GR = geschlossener Rand

